

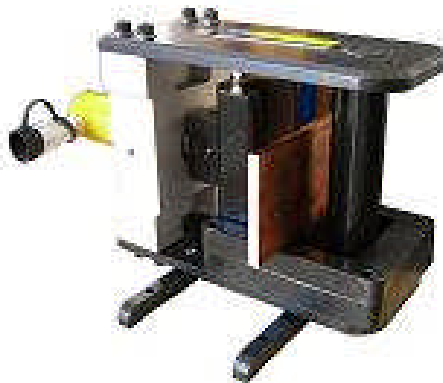


## **cintreuses hydrauliques pour barre de cuivre 300-050 et 300-060**

### **Application**

Cette machine très robuste est conçue pour fonctionner de nombreuses années de manière fiable. Elle comporte 3 entretoises utilisées sous diverses combinaisons pour positionner la barre de cuivre au centre dans le bloc de cintrage.

Sous la forme de base de la machine, la barre de cuivre est cintrée suivant l'angle voulu comme mesuré par un comparateur. La position du bloc de cintrage est indiquée sur une échelle en haut de la machine. On peut effectuer des cintrages répétés à la même position. Pour augmenter la capacité, la machine est livrée avec une came et un contacteur de fin de course pouvant être réglé pour arrêter automatiquement la machine à la position voulue. Enfin, dans les versions haut de gamme, un système électronique de réglage d'angle peut être installé grâce auquel l'angle voulu est prédéterminé sur un compteur ; la machine s'arrêtera et reculera automatiquement.



### **Spécifications**

	<b>300-050</b>	<b>300-060</b>
Epaisseur maximum de cuivre (mm)	10	15
Largeur maximum de cuivre (mm)	150	200
Section maximum de cuivre (mm x mm)	1,200	2,250
Distance max. entre les courbes "U" (mm) (intérieur)	50	55
Distance max. entre les courbes "Z" (mm) (intérieur)	40	45
Distance max. entre des courbes 45°	35	40
Rayon de courbure standard (mm)	10	10
Entraxes de fixation (mm)	220 x 135	220 x 135
Diamètre de trou de fixation (mm)	9	9
Poids (kg)	30	35
Dimensions de base (cm)	142 x 425	142 x 425
Dimensions totales (L x l x H) (cm)	30 x 42.5 x 27	30 x 42.5 x 27
Pression maximum d'huile requise (bar/PSI)	700 / 10,000	700 / 10,000