



centre d'usinage de barre bus 300-300

Caractéristiques

- La machine de cintrage est montée sur un élévateur réglable pour que le cuivre puisse être placé sur le banc, et la machine est réglée au centre de la barre de cuivre.
- Une échelle est gravée en haut du banc pour que la distance depuis l'extrémité du cuivre jusqu'au centre de la courbe soit affichée.
- Une échelle est gravée en haut du banc pour que la distance depuis l'extrémité du cuivre jusqu'à la position de coupe soit affichée.
- Le couteau comporte un guide de centrage de la barre de cuivre.
- Des rouleaux soutiennent le cuivre à la hauteur correcte pour la machine de poinçonnage.
- Pompe électrique commandée par 2 pédales de commutation.
- Bande tampon en caoutchouc autour du banc.
- Corbeilles de collecte des chutes sous la machine de coupe et de poinçonnage.





Spécifications	Standard	Options supplémentaires
Capacité de coupe	125 x 10	
Capacité de poinçonnage (épaisseur)	10	
Capacité de poinçonnage (diamètre maximum)	21	
Capacité de cintrage (largeur maximum)	150	200
Capacité de cintrage (épaisseur maximum)	10	15
Capacité de cintrage (coupe transversale maximum mm ²)	1200	2250
Réglage de l'angle de cintrage	visuel	électronique ou contacteur de fin de course
Sélection de fonction par soupape rotative	3 voies	4 voies
Tension d'alimentation	220 v 1 ph	110 v 1 ph
Puissance KW	0.55	1.5
Pression maximum (bar/psi)	700 / 10,000	700 / 10,000
Débit d'huile à la pression max (litre/min)	0.43	1.0
Dimensions totales (cm)	73 x 115 x 128	
Poids total (kg)	188	
Diamètre fraise mm (2 fraises avec freins)	200	